

PLANTA DO FUNDO NÍVEL 805,05 – ESC.: 1:75

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	UNID.	QTD.	OBSERVAÇÃO
D01	Tubo, DN150	RPVC	m	192,00	Conf. Norma ABMA C905
D02	Curva 45° com pontas, PN-10, DN150	RPVC	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D03	Lua com bolso, JCS, DN150	RPVC	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D04	Extremidade flange e ponta com aba de vedação, PN-10, DN150, L=0,70m	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D05	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,85m	F" DÚCTIL	pc	24	Conf. Norma ABMA C905
D06	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=5,15m	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D07	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=5,15m	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D08	Flange ovalado, PN-10, DN150	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D09	Disco de tela milimetrada, DN150	Aço Inox ou Cobre	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D10	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,25m	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D11	Registro flanges, curto, cunha de borracha e cabeça, PN-10, DN150	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D12	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,35m	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D13	Junta Gibault, DN150	F" DÚCTIL	pc	48	Conf. Norma ABMA C905
D14	Tubo com pontas, DN150	RPVC	m	67,00	Conf. Norma ABMA C905
D15	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=2,05m	F" DÚCTIL	pc	24	Conf. Norma ABMA C905
D16	Colar de tomada, DN2"	F" GALVANIZADO	pc	04	Conf. Norma ABMA C905
D17	Niple duplo, DN2"	F" GALVANIZADO	pc	04	Conf. Norma ABMA C905
D18	Cotovelo 90°, DN2"	F" GALVANIZADO	pc	12	Conf. Norma ABMA C905
D19	Tubo com pontas roscaadas, DN2"	Aço Carbono	m	37,20	Conf. Norma ABMA C905
D20	União, DN1"	F" GALVANIZADO	pc	04	Conf. Norma ABMA C905
D21	Parafusos para flanges, PN-10, DN150 (20x90)	—	pc	1536	Conf. Norma ABMA C905
D22	Arruelas para flanges, PN-10, DN150	Borracha	pc	192	Conf. Norma ABMA C905



LISTA DE MATERIAIS DO DESCARTE DE LODO DO REATOR/SUSPIRO (X3) – MÓDULO 2000m3

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	UNID.	QTD.	OBSERVAÇÃO
H01	Flange cego, DN150	RPVC	pc	04	Conf. Norma ABMA C905
H02	Curva 90°, DN150	RPVC	pc	06	Conf. Norma ABMA C905
H03	Tubo, DN150	RPVC	pc	52	Conf. Norma ABMA C905
H04	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=1,00m	RPVC	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
H05	Tubo, DN150	RPVC	m	101,50	Conf. Norma ABMA C905
H06	Registro com bolso, volante e cunha de borracha, PN-10, DN150	—	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H07	Lua, DN150	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H08	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=1,15m	RPVC	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
H09	Extremidade flange e ponta com aba de vedação, PN-10, DN150, L=0,50m	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H10	Curva 45° com flanges, PN-10, DN150	RPVC	pc	04	Conf. Norma ABMA C905
H11	Tubo com flanges, PN-10, DN150, L=0,42m	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H12	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=1,13m	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H13	Junta Gibault, DN150	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H14	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,20m	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H15	Registro com flanges, cunha de borracha e cabeça, PN-10, DN150	—	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H16	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,57m	RPVC	pc	02	Conf. Norma ABMA C905
H17	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,75m	RPVC	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
H18	Tubo com flange e ponta, PN-10, DN150, L=0,25m	RPVC	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
H19	Cruzeta, DN150	RPVC	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
H20	Arruelas para flanges, PN-10, DN150	Borracha	pc	18	Conf. Norma ABMA C905
H21	Parafusos para flanges, PN-10, DN150 (20x90)	—	pc	144	Conf. Norma ABMA C905

LISTA DE MATERIAIS DA SAÍDA DO LODO DOS REATORES PARA LEITO DE SECAGEM DO REATOR (X3) – MÓDULO 2000m3

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	UNID.	QTD.	OBSERVAÇÃO
G01	Tubo, DN2"	Aço Inox, AISI 304	m	120,00	Conf. Norma ABMA C905
G02	Lua, DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	24	Conf. Norma ABMA C905
G03	Curva de 90°, DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	18	Conf. Norma ABMA C905
G04	União, DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	30	Conf. Norma ABMA C905
G05	Tubo, DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	30	Conf. Norma ABMA C905
G06	Tubo ponta e flange, PN-10, DN2", L=0,10m	Aço Inox, AISI 304	pc	18	Conf. Norma ABMA C905
G07	Válvula de retenção com flanges, PN-10, DN2"	—	un	06	Conf. Norma ABMA C905
G08	Válvula de retenção com flanges, PN-10, DN2"	—	un	06	Conf. Norma ABMA C905
G09	Registro de gaveta, com volante, DN2"	—	un	06	Conf. Norma ABMA C905
G10	Redução concêntrica, DN3" x DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
G11	Cap, DN2"	Aço Inox, AISI 304	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
G12	Tubo, DN3"	Aço Inox, AISI 304	m	5,50	Conf. Norma ABMA C905
G13	Curva 90°, DN3"	Aço Inox, AISI 304	pc	01	Conf. Norma ABMA C905
G14	Arruela para flanges, PN-10, DN2"	—	pc	09	Conf. Norma ABMA C905
G15	Parafuso para flanges, PN-10, DN2" (16x80)	—	pc	36	Conf. Norma ABMA C905

LISTA DE MATERIAIS DA TUBULAÇÃO DE GÁS DOS REATORES – MÓDULO 2000m3

REVISÃO						NOTAS						APROVAÇÃO EXTERNA:											
Nº	DATA	DISCRIMINAÇÃO	AUTORIA	APROVAÇÃO	DOCUMENTO							 senha e.n.g.e.n.h.a.r.i.a											
00	10/13	EMISSÃO				1 - DIMENSÕES E COTAS TOPOGRÁFICAS EM METRO, DIÂMETROS EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE SE ENCONTRA OUTRA INDICAÇÃO. 2 - TODA A SUPERFÍCIE INTERNA DO REATOR EM CONTATO COM O LÍQUIDO, INCLUSIVE CÂMARA DE GASES, DEVERÁ SER IMPERMEABILIZADA COM PINTURA DE EPOXI ALCANAR, E, PARA POLÍMERO, ALTA ESTRESSURA, E DOS COMPONENTES REFERÊNCIA FOSTAR P233 DA TOSCOR. 3 - TODA A FUNDO DO REATOR DEVERÁ RECEBER ARMADURA DE REGULARIZAÇÃO, BEM COMO, AS PAREDES E PLACAS ONDE APRESENTAREM IMPERFEIÇÕES, GARANTINDO AS MESMAS CARACTERÍSTICAS ESTABELECIDAS. 4 - EM TODAS AS CÂMARAS, PASSAGENS, TAMPAIS, RESERVÓRIOS DE CONCRETO DEVERÁ SER UTILIZADO CONCRETO RESISTENTE AO SULFATO (CS-II-NBR5737) E PAREDES APARENTES DEVERÃO RECEBER PINTURA NA COR CONCRETO NATURAL, REFERÊNCIA "NOVA COR". 5 - TODO MATERIAL EM FERRO MALHEVEL, DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-ÓXIDO, COM ZINCO EM AQUELE POR IMERSÃO, E DEVERÁ SER PINTADO CONFORME PADRONIZAÇÃO DE CORES (NBR6170/ABR/01), INCLUSIVE CONEXÕES E INSPEÇÕES. 6 - AS REFERÊNCIAS DO MATERIAL HIDRÁULICO SÃO OS SEGUINTE FURNITORES: PNE. LULA TORE FERRO GALVANIZADO: LULA SAINT-GOBAIN, PARA ESGOTOS. TUBOS E CONEXÕES INDUSTRIAIS EM FIBRA DE VIDRO: LULA E TORE						7 - TODAS AS PEÇAS EM FIBRA DE VIDRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM OS SEGUINTE MATERIAIS: - RESINA POLIESTER REF: 10116, REF. DE MARCA "NEMAN". - MATRIZ DE FIBRA DE VIDRO 450 - FID ROUNG Nº 7202, REF. DE MARCA "VITROTECH". - PINTURA COM PROTEÇÃO UV. 8 - AS DIMENSÕES DOS EQUIPAMENTOS, ASSIM COMO AS CARGAS ESTÁTICAS E DINÂMICAS INDICADAS SÃO APENAS REFERENCIAIS, DEVERÃO SER CONFIRMADAS QUANDO DA INSTALAÇÃO DOS MESMOS. 9 - TODAS AS TAMPAIS DEVERÃO SER EM ESTRUTURA DE CANTONEIROS INOX 304 IGUAIS (MÍNIMO 1 1/2" x 1 1/2" x 5/16") COM ESPALHAMENTO MÍNIMO DE 25cm. FECHAMENTO NA PARTE SUPERIOR COM CHAPA EM ALUMÍNIO 6063, ESPESURA MÍNIMA DE 5/16". 10 - TETO (ATÉ 50cm ABaixo DO NÍVEL) E CANALIZAS DE SAÍDA DE EFLUENTE DO REATOR, DEVERÃO SER IMPERMEABILIZADOS COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO ELASTOMÉRICO, REFERÊNCIA "ZEBRON".						 Superintendência Municipal de Água e Esgoto de Catalão RUA KAMEITES ABRÃO, Nº 60 - SETOR LIDÃO - 1º SÃO FRANCISCO CEP:75.707-230 - CATALÃO - GO FONE:(64) 3342-4832/3342-7338/3342-7308					
						data: 06/17 LOCAL: FASE: PROJ. DES. Danillo COORD. PROJ. DES. Luciano de Sá CREA nº 12.980/D-00 COORD. PROJ. DES. José Gley de Carvalho COORD. PROJ. DES. Porfírio José Borges Alves Neto CREA nº 7.792/D-00 COORD. PROJ. DES. Francisco Humberto R. da Cunha CREA nº 3.706/D-00 IDENTIFICAÇÃO C T E T H R A D O S E O O						RUBRICA LOCAL/CIADADE: CATALÃO CONTEÚDO: AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO PROJETO EXECUTIVO ETC - REATOR - MÓDULO 2000 m³ HIDRÁULICO PLANTA NÍVEL FUNDO PLANTA SUPERINTENDENTE: Fernando Vaz de Ulhôa Fiscal do Projeto: Engº Laryssa Christyana P. Antunes - CREA 7.426/D-00											
						RESPONSÁVEL: DATA:						NÚMERO DO ARQUIVO:											